BROTLAB®

CONSOMMABLE POUR LABORATOIRE GEOLOGIQUE

Sans tarif

Édition 1er Semestre 2022

BROTLAB®

conçoit et fabrique une gamme complète de machines destinées à la production de **lames minces et de plugs** de très haute qualité.

TRONÇONNEUSES

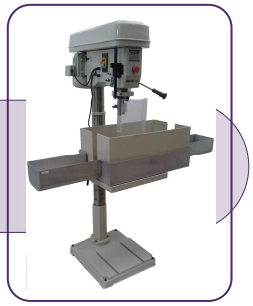
1.02.04

1.02.15

1.02.02

1.02.23

CAROTTEUSES



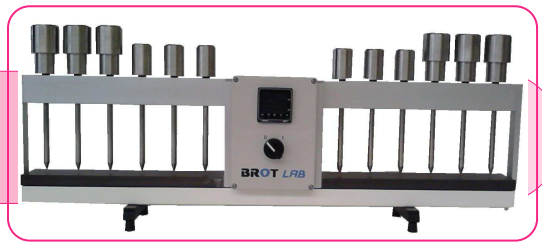
1.22.10

STAND D'IMRÉGNATION / D'ENROBAGE

1.04.05

1.04.09

PRESSE DE COLLAGE

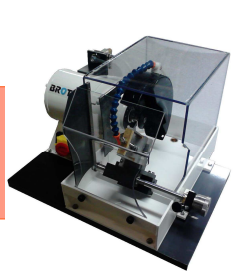


1.04.02

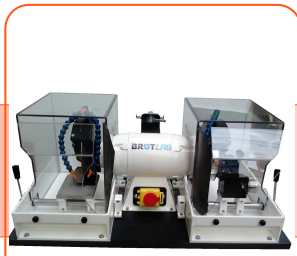
N'Oubliez pas (Suite)

Rectificatieuses

1.03.12



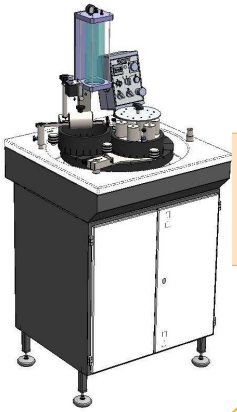
1.03.23



1.23.01

1.23.02

Rodeuses



1.03.16

1.03.26

Polisseuses

1.03.17

1.03.20

1.03.06

Sommaire

Tronconnage / Carottage

6 Disques diamantés pour tronçonnage de précision
6 *Disques pour roches tout venant*
6 *Disques polyvalents*
6 *Disques pour roches dures*
6 *Disques pour roches très dures*
7 Autres disques diamant

Rectification

8 Meules diamantées pour rectifieuses
8 *Liant métallique*
8 *Liant vitrifié pour semi finition*
8 *Liant métallique*
8 *Liant vitrifié*
9 Accessoires et produits de tronçonnage
9 *Lubrifiant Whitoil pédologie*
9 *Additif de coupe passivant Biocool*
9 *Pierre d'avivage*
9 *Crystalbon 55° - 65° - 120°C*
9 *Ciment A 46—130°C*

Enrobage / Consolidation

10 Moules d'Enrobage
10 *Moules d'enrobage souples récupérables ronds (Rouge)*
10 *Moules d'enrobage souples récupérables rectangulaires (Rouge)*
11 Résines d'enrobage et d'imprégnation
11 *GBS1 (Résine) / M50 (Catalyseur) / NL51 (Accélérateur)*
11 *DBF (Résines) / HY956 (Durcisseur)*
11 *XW396 / XW397 kit standard*
11 *Styrène (Diluant)*
11 *Colorant Boras Bleu Orasol*
11 *Résine pour cellule d'imprégnation BROT 1.04.09*
12 Compléments
12 *Agent démoulant*
12 *Clips de maintien pour enrobage des fils, circuits imprimés, plaques, bâtonnets*
12 *Spatules pour le mélange des résines*
12 *Gobelets plastique gradués à jeter pour préparation sans pesée des résines*

Collage / Lames minces

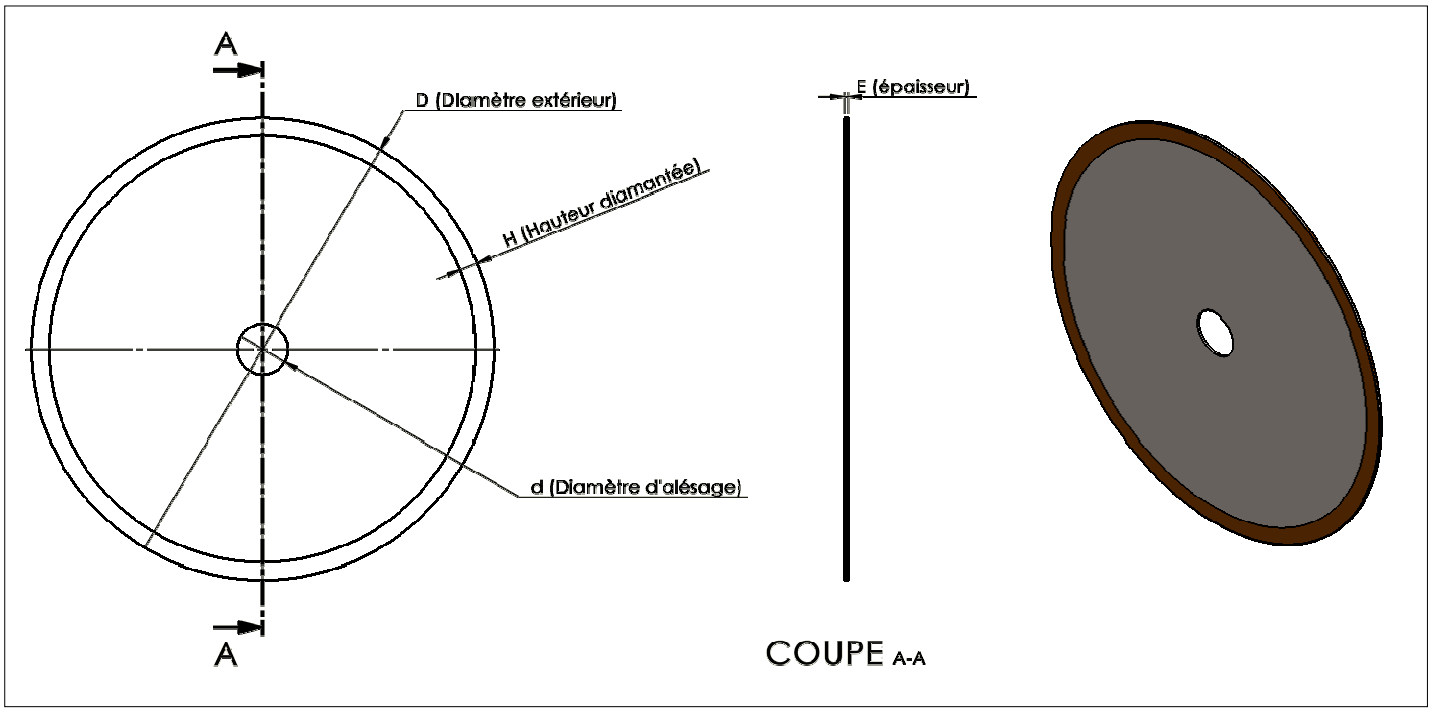
13-14 Lames Porte-Objet
15 Lamelles Couvre-Objet
15 *Pour lames 30 x 45 , 28 x 48 ...*
15 *Pour lames 45 x 60 et autres*
15 Divers
15 *Stylo à pointe diamant*
16 Collage et recouvrement
16 *Baume du Canada sirupeux 100° C*
16 *Crystabond 55° - 65° - 120°C*
16 *Colle HQ*
16 *Kit résine XW396/XW397*
16 *Colle Géopic*
16 *AY103 + HY956 (compatibles CY230)*

Sommaire (Suite)

17 Accessoires de collage et boites
17 *Spatule acier inox*
17 *Godets plastiques à jeter*
17 *Plateaux de transport bois 12 alvéoles*
17 Boites de rangement pour lames minces
17 *Boîtes bois à parois crantées*

Polissage

18-19 PréPolissage - Polissage / Guide pour Solution Technique
20 Accessoires et produits divers
20 *Plateaux standard*
20 *Spray sep*
21 Disques de polissage diamantés
21 *Interfaces magnétiques autocollantes pour disques diamantés*
21 *Disques de verre pour plateaux multipol*
21 *Disques de caoutchouc pour plateaux multipol à intercaler entre plateau et disque de verre*
21 *Disques autocollants perlés aérés 50%*
23 *Disques diamant interface adhésifs*
24 Permutation rapide des plateaux de polissage
24 *Disque antiadhésif*
24 *Draps de polissage*
24 Disques Adhésifs
27 Disques non adhésifs
29 Feuilles non Adhésives
30 Zoom sur la norme FEPA P
30 Draps de polissage
31 Pâtes diamantées
31 *Diamant synthétique monocristallin (SM)*
31 *Diamant synthétique polycristallin (SP)*
32 *Compound diamanté*
32 *Gel diamanté (100 Gr.)*
33 Suspensions diamantées
33 *Diamant synthétique polycristallin (SP)*
33 *Diamant synthétique monocristallin (SM)*
34 Aerosols & Degraissant
34 *Aérosol (130 Gr.)*
34 *Dégraissant Bioclean*
34 *Produit de nettoyage Isopar*
34 Lubrifiants
35 Abrasifs libres
35 *Carbure de silicium noir*
35 *Carbure de silicium vert*
36 *Carbure de silicium à granulométrie étroite*
36 *Agent dispersant pour rodage*
36 *Alumine (Oxyde d'aluminium)*
37 *Oxyde de cérium*



DISQUES DIAMANTÉS POUR TRONÇONNAGE DE PRÉCISION

Référence	D (mm)	d (mm)				E (mm)	H (mm)	Application / Machine	Observation
DISQUES POUR ROCHES TOUT VENANT									
DDTV 1 150 01	150	12.7	16	20	25.4	0.9	10		À jante continue type JC 7029
DDTV 1 200 01	200	12.7	16	20	25.4	1.3	10		
DDTV 1 250 01	250	12.7	16	20	25.4	1.6	10		
DDTV 1 300 01	300	12.7	16	20	25.4	1.9	10		
DDTV 1 350 01	350	12.7	16	20	25.4	2.1	10	Pour tout type de roche	À encoches réduites
DDER 3 350 01	350	12.7	16	20	25.4	2.8	10		
DDER 3 400 01	400	12.7	16	20	25.4	3.2	10		
DDER 3 450 01	450	12.7	16	20	25.4	3.6	10		
DDER 3 500 01	500	12.7	16	20	25.4	3.6	10		
DDTV 1 300 20	300	12.7	16	20	25.4	2.4	7		Série ECO à jante continue
DDTV 1 350 20	350	12.7	16	20	25.4	2.4	7		
DISQUES POLYVALENTS									
DDRD 4 200 01	200	12.7	16	20	25.4	1.6	7	Pour roches tout venant et dures peu abrasives et sols imprégnés de résine	A jante continue. Découpe avec ou sans arrosage
DDRD 4 230 01	230	12.7	16	20	25.4	1.6	7		
DDRD 4 250 01	250	12.7	16	20	25.4	1.6	7		
DDRD 4 300 01	300	12.7	16	20	25.4	2	7		
DDRD 4 350 01	350	12.7	16	20	25.4	2	7		
DDRD 4 400 01	400	12.7	16	20	25.4	3.2	7		

Référence	D (mm)	d (mm)				E (mm)	H (mm)	Application / Machine	Observation
DISQUES POUR ROCHES DURES									
DDRD 1 150 02	150	12.7	16	20	25.4	1.0	10		À jante continue type JC-EQ
DDRD 1 200 02	200	12.7	16	20	25.4	1.3	10		
DDRD 1 250 02	250	12.7	16	20	25.4	1.6	10		
DDRD 1 300 02	300	12.7	16	20	25.4	1.9	10		
DDRD 1 350 02	350	12.7	16	20	25.4	2.1	10		
DDRD 1 350 06	350	12.7	16	20	25.4	2.1			
DISQUES POUR ROCHES TRÈS DURES									
DDRD 1 350 06	350	12.7	16	20	25.4	2.1			

AUTRES DISQUES DIAMANT

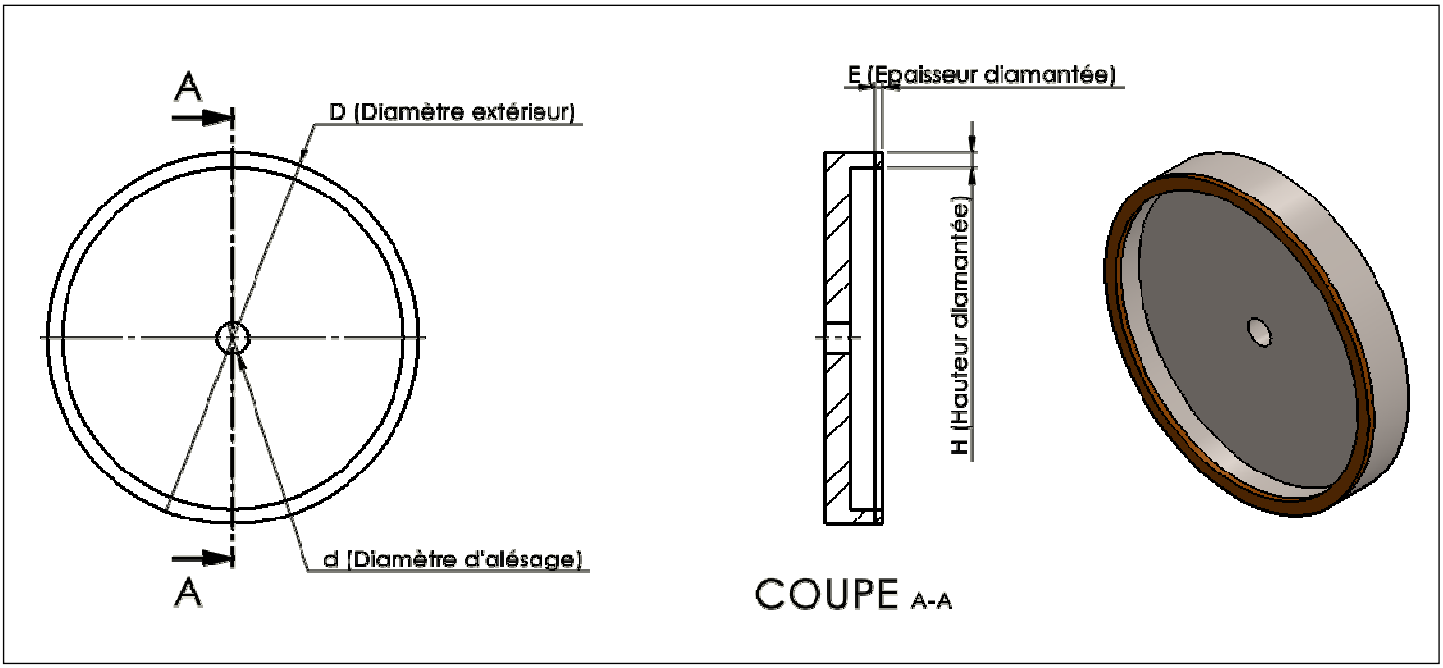
Référence	D (mm)	d (mm)				E (mm)	H (mm)	Application / Machine	Observation
DDSB 1 150 02	150	12.7	16	20	25.4				
DDSB 1 175 02	175	12.7	16	20	25.4	1.6		Roches dures / tout venant Pour Tronçonneuse 1.02.15	
DDSB 1 200 10	200	12.7	16	20	25.4	1.6		Roches dures Pour Tronçonneuse 1.02.23	
DDSB 1 200 03	200	12.7	16	20	25.4	1.8		Roches tout venant Pour Tronçonneuse 1.02.23	
DDSB 1 200 25	200	12.7	16	20	25.4	2		Pour Tronçonneuse 1.02.02	
DISQUES POUR TRONÇONNAGE PRÉCIS DE TOUS MATÉRIAUX À VITESSE LENTE									
DNBD 075	75	12.7	16	20	25.4	0.2			Abrasif diamant liant métallique
DNBD 100	100	12.7	16	20	25.4	0.3			
DNBD 150	150	12.7	16	20	25.4	0.6			
DISQUES POUR CÉRAMIQUE ET MINÉRAUX									
DNBC 100	100	12.7	16	20	25.4	0.7			Abrasif diamant liant métallique
DNBC 125	125	12.7	16	20	25.4	0.7			
DNBC 200	200	12.7	16	20	25.4	1.3			

Pensez à raviver régulièrement vos disques diamantés avec une pierre d'avivage disponible en page 6

Les produits courants sont disponibles sur stock.
Les commandes reçues avant midi sont expédiées le jour même.

Tous autres alésages sur demande, en fonction du diamètre de l'axe de la machine

MEULES DIAMANTÉES POUR RECTIFIEUSES



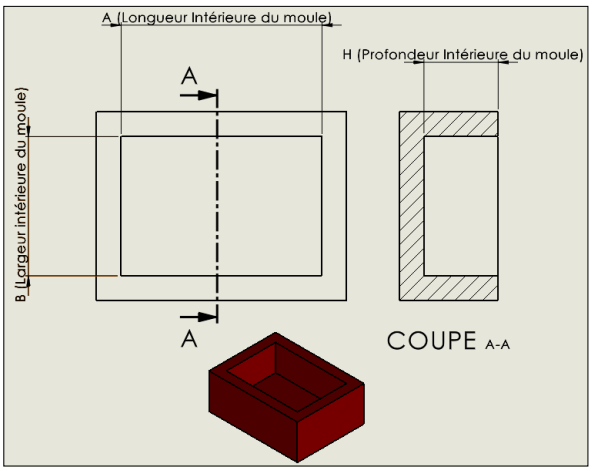
Référence	D (mm)	E (mm)	H (mm)	Grain en µ	Machine	Application	Observation
LIANT MÉTALLIQUE							
MDLM 200 30	200			D30	Pour Rectifieuse multiplaques 1.03.12	Géologie	Finition
MDLM 200 46	200			D46			Semi finition
MDLM 200 91	200			D91			Mise à épaisseur
MDLM 230 30	230			D30		Pédologie	Finition
MDLM 230 46	230			D46			Semi finition
MDLM 230 91	230			D91			Mise à épaisseur
LIANT VITRIFIÉ POUR SEMI FINITION							
MDLV 200 46	200			D46	Pour Rectifieuse multiplaques 1.03.12	Géologie	Semi Finition
LIANT MÉTALLIQUE							
MDLM 150 91	150			D91	Pour Rectifieuse monoposte 1.03.13		Mise à épaisseur
MDLM 150 46	150			D46			Semi finition
MDLM 150 30	150			D30			Finition
LIANT VITRIFIÉ							
MDLV 150 30	350			D30	Pour Araseuse - rectifieuse 1.23.01		Super Finition
MDLV 150 46	400			D46			Semi Finition

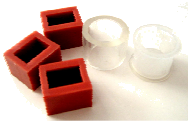
ACCESSOIRES ET PRODUITS DE TRONÇONNAGE

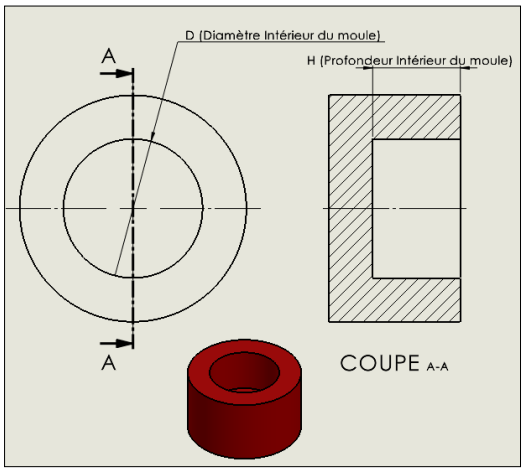
Référence	Conditionnement / Dimension (mm)	Température	Solvant
LUBRIFIANT WHITOIL SPÉCIAL PÉDOLOGIE			
WHIT 20	Bidon de 20L		
Lubrifiant de coupe et de rectification pour roches hydro-solubles .Utilisé pur, en liquide d'arrosage, pour rectification de lames minces en pédologie et géologie. Liquide transparent incolore non hygroscopique. *Ce produit possède les mêmes qualités de lubrification que l' Isopar avec un point éclair très supérieur (180°)*			
ADDITIF DE COUPE PASSIVANT BIOCOOL			
COOLB 05	Bidon 5L		
COOLB 20	Bidon 20L		
Mélangé en faible proportion à l'eau (2 à 4%), il améliore le pouvoir coupant des disques de tronçonnage ainsi que des meules de rectification, quel que soit leur type. Il passive également l'eau et protège ainsi de la corrosion toutes les parties métalliques des machines.			
PIERRE D'AVIVAGE			
PIAV 1	100 x 24 x 13		
PIAV 2	300 x 80 x 20		
Permet de raviver le pouvoir coupant du disque diamanté.			
CRYSTALBOND			
CRYS 1	1 bâton 1.3 x 2.5 x 18 cm	55°C	Eau chaude
CRYS 2	1 bâton 1.3 x 2.5 x 18 cm	65°C	Eau chaude
CRYS 3	1 bâton 2.2 x 2.2 x 18 cm	120°C	acétone
Adhésif temporaire particulièrement indiqué pour le maintien de pièces délicates, échantillons ou composants en cours d'usinage, qu'il s'agisse de tronçonnage, rodage ou polissage. Joint de colle régulier et fin. Se dissout aisément à l'acétone ou à l'eau chaude (selon référence).			

Les produits courants sont disponibles sur stock.
Les commandes reçues avant midi sont expédiées le jour même.

MOULES D'ENROBAGE







Référence	D (mm)	B (mm)	A (mm)	H (mm)	Conditionnement
MOULE D'ENROBAGE SOUPLES RÉCUPÉRABLES RONDS (ROUGE)					
MOUL 01	25.4			16	Lot de 5 pièces
MOUL 03	30			20	Lot de 5 pièces
MOUL 10	38			20	Lot de 5 pièces
MOUL 18	30			12	Lot de 5 pièces
MOUL 12	40			20	Lot de 5 pièces
MOUL 16	100			25	1 pièce
MOULES D'ENROBAGE SOUPLES RÉCUPÉRABLES RECTANGULAIRE (ROUGE)					
MOUL 19		25	17	20	Lot de 5 pièces
MOUL 20		35	25	20	Lot de 5 pièces
MOUL 21		57	25	20	Lot de 5 pièces
MOUL 22		65	45	24	1 pièce
MOUL 23		75	50	25	1 pièce
MOUL 25		16	12	15	1 pièce comportant 12 moules
MOUL 29		50	40	20	Lot de 5 pièces

Moules souples en silicone anti-adhésif. Ils sont réutilisables et permettent des enrobages sans dépouille, de formes cylindriques ou rectangulaires. Ils sont réutilisés sans nettoyage particulier dès le démontage du précédent enrobage.

Les produits courants sont disponibles sur stock. Les commandes reçues avant midi sont expédiées le jour même.

Leur durée de vie dépend du type de résine utilisée :
- résines époxy : 20 à 25 échantillons
- résines méthacrylates : environ 100 échantillons
- résines polyester : plus de 100

Moule Rouge : Haute qualité, plus épais, durée de vie plus importante

[important : les moules utilisés pour les résines époxy ne doivent pas recevoir les méthacrylates ou les polyesters **]**

RÉSINES D'ENROBAGE ET D'IMPRÉGNATION

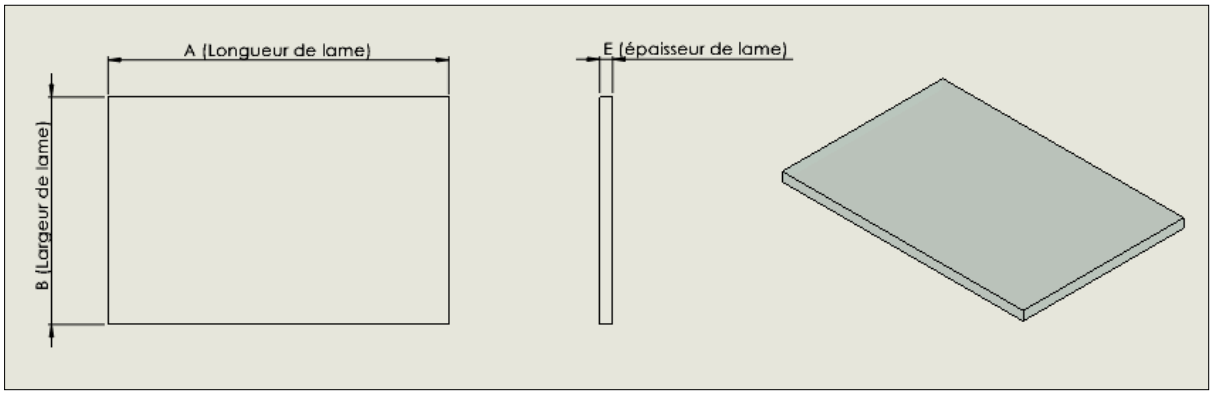
Référence	Produit	Type	Application	Conditionnement
GBS1 (RÉSINE) / M50 (CATALYSEUR) / NL51 (ACCÉLÉRATEUR)				
RGBS 25		Résine polyester très fluide, lente, sans contrainte	Pour volumes importants. Particulièrement adaptée à l'enrobage et imprégnations des sols.	Seau de 25 Kg
CM50				catalyseur M50 par 1 KG
NL51				accélérateur NL51 par 500g
DBF (RÉSINE) / HY956 (DURCISSEUR)				
DBF 01		Résine à couler	Pour les imprégnations et enrobages transparents, nécessitant une masse de moyenne importance (500g)	flacon verseur de 1kg
HY956				flacon de 200g
Sans élévation trop importante de température Peut être facilement colorée à l'aide de pâtes spéciales				
XW396 / XW397 KIT STANDARD				
K2020		Époxy très fluide	Consolidation, imprégnation et collage d'échantillons poreux ou non	Résine + durcisseur (0.5 Kg) 2 gobelets doseurs réutilisables 2 pipettes + spatules bois
La durée assez importante de polymérisation permet des enrobages conséquents (plusieurs dizaines de cm3) sans élévation importante de température				
STYRÈNE (DILUANT)				
STYR 5				jerrican de 4 Kg
RÉSINE POUR CELLULE D'IMPRÉGNATION BROT 1.04.09				
CY 20505	Araldite		Imprégnation sous vide et sous pression	5 Kg
HY 90505	Durcisseur			5 Kg
DY 062	Accélérateur			800 gr.
COLORANT BORAS BLEU ORASOL				
BORA 50			Observation porosité	sachet 50 gr.
BORA 1000			Observation porosité	1 Kg

COMPLÉMENTS

Référence	Type	Dimension	Conditionnement
AGENT DÉMOULANT			
AGDE			spray 300 ml
Agent de démoulage aux silicones			
CLIPS DE MAINTIEN POUR ENROBAGE DES PETITS ECHANTILLONS			
CLIP 1	clips plastique		100 pièces
SPATULES POUR LE MÉLANGE DES RÉSINES			
SPAT 1			spatule bois lot de100 pièces
SPAT 2			spatule bois lot de 1000 pièces
SPAT 3			spatule verre lot de 20 pièces
SPAT 4			spatule inox longueur 130 mm
GOBELETS PLASTIQUES GRADUÉS À JETER POUR PRÉPARATION SANS PESÉE DES RÉSINES			
GOBEL 02		125 cm3	50 pièces

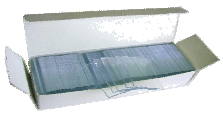
Les produits courants sont disponibles sur stock.
Les commandes reçues avant midi sont expédiées le jour même.

LAMES PORTE-OBJETS



Référence	B (mm)	A (mm)	E (mm)	Tri	État de surface	Application
P 3045 AN1	30	45	1.4 - 1.7	non triées	verre lavé	Géologie - Minéralogie
P 3045 BN1	30	45	1.8 - 2.2	non triées	verre lavé	Géologie - Minéralogie
P 3045 AT1	30	45	1.4 - 1.7	triées	verre lavé	Géologie - Minéralogie
P 3045 AN2	30	45	1.4 - 1.7	non triées	dépolies sablées fin	Géologie - Minéralogie

À bords bruts - Tolérances sur A et B : +0 /-0.3 mm - E std : 1.5 à 1.7 mm



Référence	B (mm)	A (mm)	E (mm)	Tri	État de surface	Application
P 4560 CN1	45	60	1.2 - 1.4	non triées	verre lavé	Géologie - Minéralogie
P 4560 AN1	45	60	1.4 - 1.7	non triées	verre lavé	Géologie - Minéralogie
P 4560 BN1	45	60	1.8 - 2.2	non triées	verre lavé	Géologie - Minéralogie
P 4560 CT1	45	60	1.2 - 1.4	triées	verre lavé	Géologie - Minéralogie
P 4560 AT1	45	60	1.4 - 1.7	triées	verre lavé	Géologie - Minéralogie
P 4560 BT1	45	60	1.8 - 2.2	triées	verre lavé	Géologie - Minéralogie

À bords bruts - Tolérances sur A et B : +0 /-0.3 mm - E std : 1.5 à 1.7 mm

P 68140 AN 1	68	140	1.5 - 1.75		verre lavé	
P 68140 BN 1	68	140	1.8 - 2.2		verre lavé	

À bords bruts

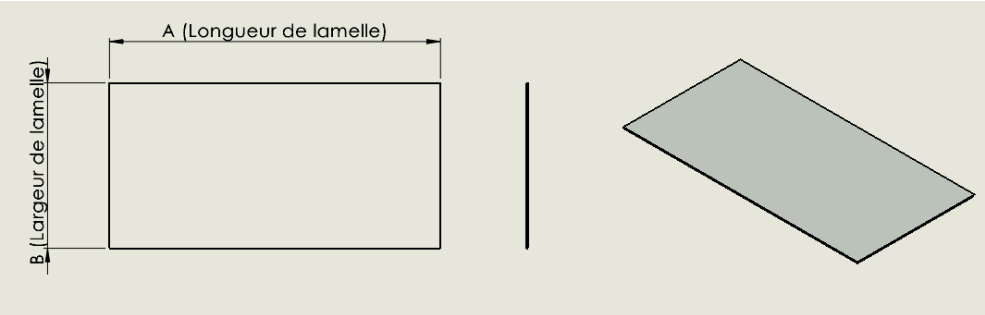
Autres dimensions possibles : 1"x1,75" - 1,5"x3" - 2"x3" - 1"x3" - 2"x2"
28x48 - 40x50 - 60x90 - 60x60 - 50x75...

PLAQ 1	250	250	8			Polissage ou rodage au carbure de silicium

Dans chaque boîte, nos lames triées sont toutes de la même épaisseur, dans le même 1/100° de mm

Les produits courants sont disponibles sur stock. Les commandes reçues avant midi sont expédiées le jour même.

LAMELLES COUVRE-OBJET



Référence	B (mm)	A (mm)
POUR LAMES 30X45, 28X48, ... ETC		
C 2040 1	20	40
C 2432 1	24	32
C 2436 1	24	36
C 2640 1	26	40
C 2840 1	28	40
C 2843 1	28	43
C 2944 1	29	44
C 3045 1	30	45
Conditionnement en boîtes de 100 lamelles, épaisseur n°1 (13/100 à 15/100 mm)		
POUR LAMES 45X60 ET AUTRES		
C 4055 1	40	55
C 4358 1	43	58
C 4560 1	45	60
Conditionnement en boîtes de 100 lamelles, épaisseur n°1 (13/100 à 15/100 mm)		

Autres dimensions possibles sur demande

DIVERS

Référence
STYLO À POINTE DIAMANT
STYL
Modèle rétractable de poche pour marquage des lames porte-objet

COLLAGE ET RECOUVREMENT

Référence	Conditionnement / Dimension (mm)	Température	Solvant	Type de colle
COLLE HQ				
HILL	750 gr (part A+B)			Définitif
époxy à 2 composants spécialement utilisée pour les préparations géologiques des lames minces. Permet d'obtenir un joint de colle régulier d'épaisseur négligeable avec une résistance mécanique optimum.				
COLLE GÉOPTIC				
GEOP 250 G	250 g (part A + part B)			Définitif
GEOP 500 G	450 g (part A + part B)			Définitif
Epoxy à 2 composants. Qualité optique. Très fluide. Indice de réfraction égal à celui du verre. Produit idéal pour le collage des lames minces.				
AY103 + HY956 (COMPATIBLES CY230)				
AY103	en boîte de 1kg			Définitif
HY956	durcisseur en flacon de 200g			Définitif
Permet des joints de colle minces, transparents, à hautes performances mécaniques. Principalement indiquée pour le collage sur lames de verre pour examen d'échantillons de roches. céramiques, plastiques et un grand nombre de matériaux.				
KIT RÉSINE XW396 / XW397				
K2020	résine + durcisseur (0.5 kg) 2 gobelets-doseurs réutilisables 2 pipettes + spatules bois			Définitif
Epoxy très fluide destinée à la consolidation, à l'imprégnation et au collage d'échantillons poreux ou non. Incolore et transparente. Faible retrait.				
CRYSTALBOND				
CRYS 1	1 bâton 1.3 x 2.5 x 18 cm	55°C	Eau chaude	Temporaire
CRYS 2	1 bâton 1.3 x 2.5 x 18 cm	65°C	Eau chaude	Temporaire
CRYS 3	1 bâton 2.2 x 2.2 x 18 cm	120°C	acétone	Temporaire
Adhésif temporaire particulièrement indiqué pour le maintien de pièces délicates, échantillons ou composants en cours d'usinage, qu'il s'agisse de tronçonnage, rodage ou polissage. Joint de colle régulier et fin. Se dissout aisément à l'acétone ou à l'eau chaude (selon référence).				
BAUME DU CANADA SIRUPEUX 100°C				
BAUM 2	Flacon de 100g			Temporaire
Produit naturel pour recouvrement avec lamelles couvre-objet ou collage temporaire. Indice de réfraction 1.538				

ACCSSOIRES DE COLLAGE ET BOÎTES

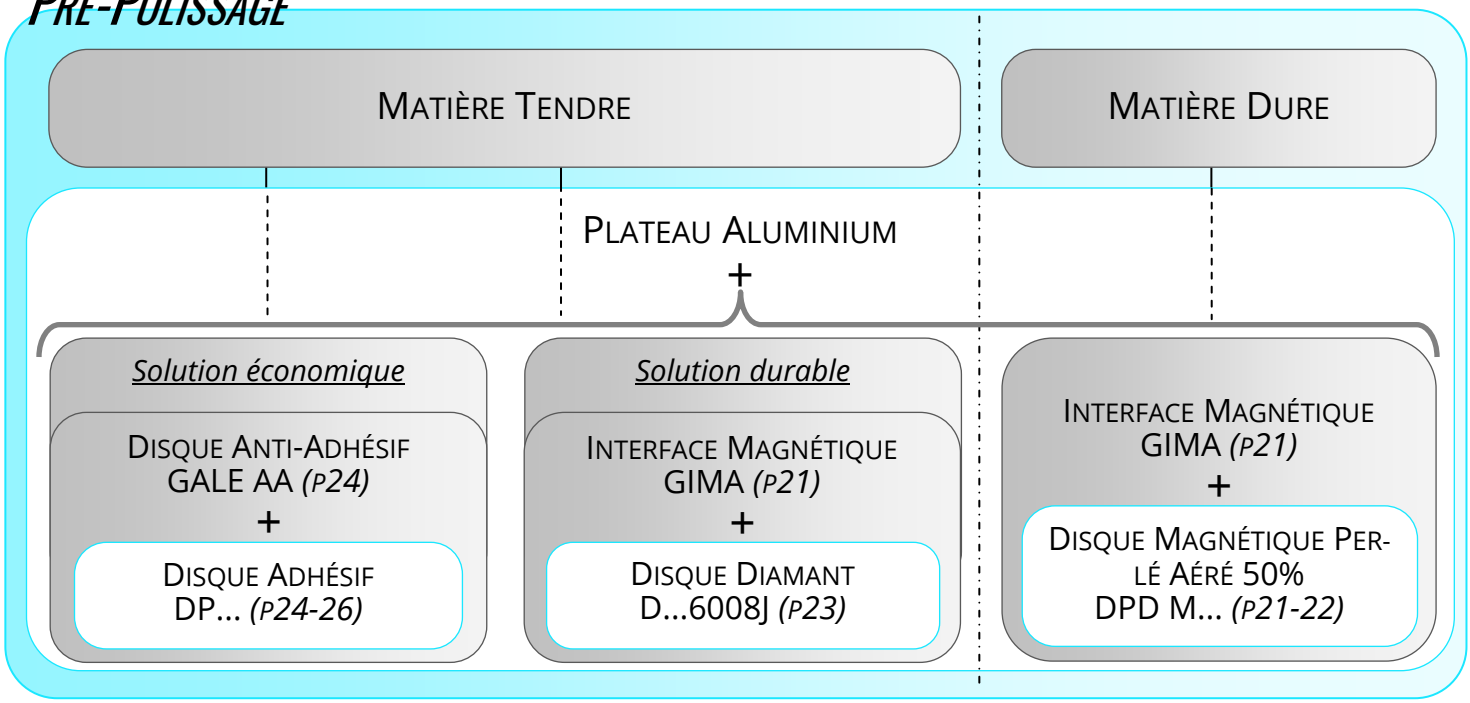
Référence	Dimension	Conditionnement
GODETS PLASTIQUES À JETER		
GODT	Ø20 x 35	100 pièces
Pour la préparation sans pesée des résines de collage		
SPATULE ACIER INOX		
SPAT	Longueur 130mm	
PLATEAUX DE TRANSPORT BOIS 12 ALVÉOLES		
PLA 02	12 alvéoles 52 x 100mm	

BOÎTES DE RANGEMENT POUR LAMES MINCES

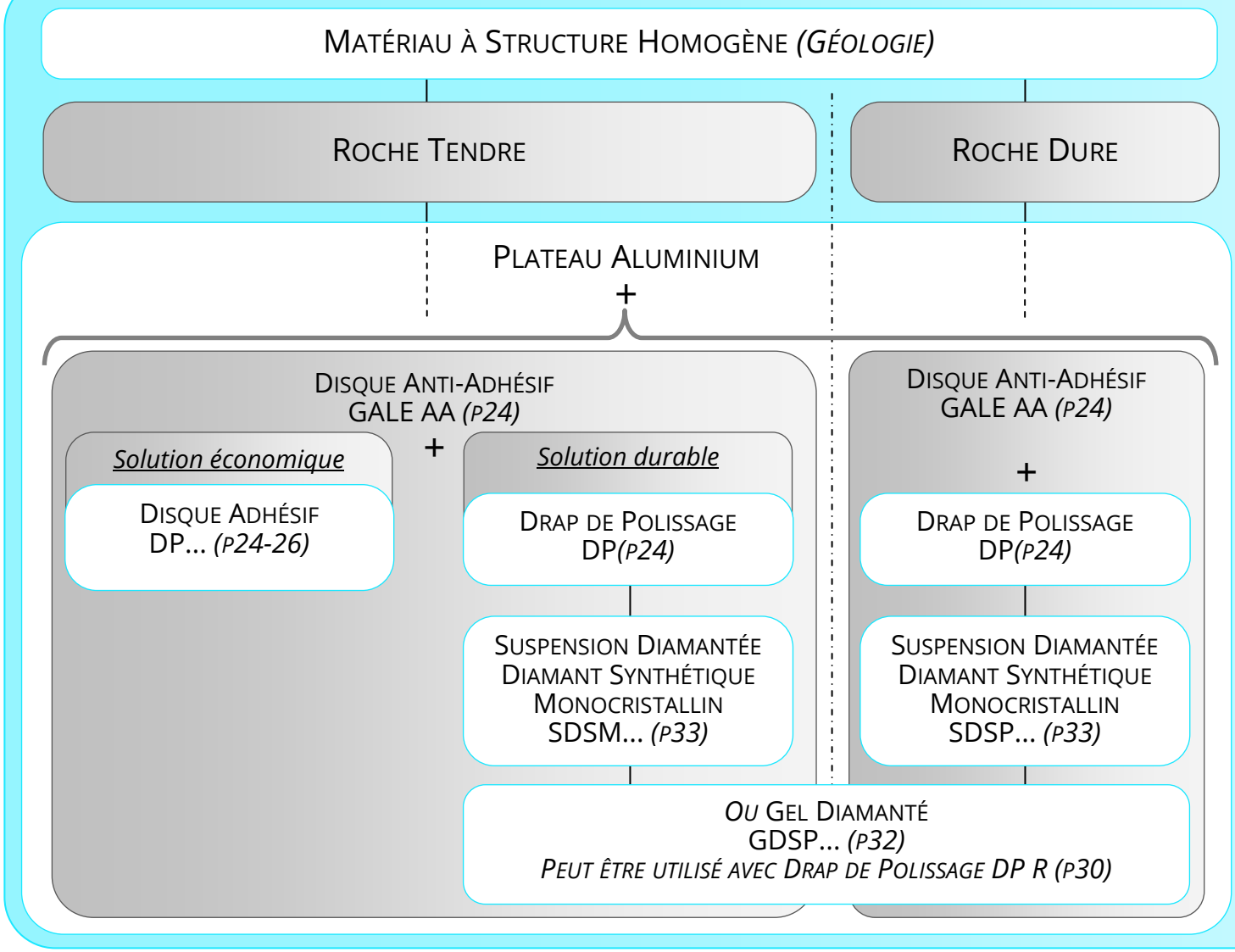
Référence	Présentation
BOÎTES BOIS À PAROIS CRANTÉES	
BOIB 24	1 boîte pour 12 lames 30x45
BOIB 27	1 boite pour 12 lames 45x60
BOIB 02	1 boîte pour 50 lames 30x45
BOIB 25	1 lot de 10 boîtes pour 50 lames 30x45
BOIB 03	1 boîte pour 100 lames 30x45
BOIB 26	1 lot de 10 boîtes pour 100 lames 30x45
BOIB 28	1 boîte pour 50 lames 28x48
BOIB 29	1 boîte pour 100 lames 28x48

Les produits courants sont disponibles sur stock. Les commandes reçues avant midi sont expédiées le jour même.

PRÉ-POLISSAGE



POLISSAGE



POLISSAGE

MATÉRIAU FERREUX, CÉRAMIQUE, VERRE

PLATEAU ALUMINIUM
+
DISQUE ANTI-ADHÉSIF
GALE AA *(P24)*
+
DISQUE À MICRO-ABRASIFS APPLIQUÉS
ILF / IDLF / IMFF / WPPP / WTPP
NOUS CONSULTER POUR DÉFINIR QUEL TYPE DE DISQUE UTILISER EN FONCTION DE VOTRE APPLICATION

MATÉRIAU À STRUCTURE HÉTÉROGÈNE *(GÉOLOGIE)*

ROCHE TENDRE

ROCHE DURE

PLATEAU PLASTIQUE SPÉCIAL
+

PÂTE DIAMANTÉE *(SERINGUE)*
DIAMANT SYNTHÉTIQUE MONOCRISTALLIN
PDSM... *(P31)*

PÂTE DIAMANTÉE *(SERINGUE)*
DIAMANT SYNTHÉTIQUE POLYCRISTALLIN
PDSP... *(P31-32)*

ACCESSOIRES ET PRODUITS DIVERS

Référence	Diamètre (mm)
PLATEAUX STANDARDS	
Aluminium	160
	200
	230
	250
	300
	350
Fonte spéciale pour Polissage	160
	200
	230
	250
	300
Collerette pour papiers non adhésifs ou disques de verre	160
	200
	230
	250
	300
	350

Plateaux dressés 2 faces, réalisées en épaisseurs de 12 à 15 mm, entraînés par nos faux plateaux. Ces plateaux standard, alliage léger ou PVC, peuvent recevoir directement les disques abrasifs adhésifs ou les disques non adhésifs à l'aide d'une collerette. Les disques fonte sont à utiliser avec les abrasifs libres (carbure de silicium, alumine, ect...)

Adaptables sur nos polisseuses :
réf 1.03.20
réf. 1.03.17
réf. 1.03.18
réf. 1.03.06

Référence	Conditionnement
SPRAY SEP	
SPRA 3	Pulvérisateur 230 ml

Évite les dépôts d'adhésifs sur les plateaux et facilite le décollage.

DISQUES DE POLISSAGE DIAMANTÉS

Référence	Diamètre (mm)	Liant / Grain µ	Couleur
INTERFACES MAGNÉTIQUES AUTOCOLLANTES POUR DISQUES DIAMANTÉS			
GIMA 200	200		
GIMA 250	250		
GIMA 200	300		
DISQUES DE VERRE POUR PLATEAUX MULTIPOL			
DISV 200	200		
DISV 230	230		
DISV 250	250		
DISV 300	300		
DISQUES DE CAOUTCHOUC POUR PLATEAUX MULTIPOL À INTERCALER ENTRE PLATEAU ET DISQUE DE VERRE			
DISC 200	200		
DISC 230	230		
DISC 250	250		
DISC 300	300		
DISQUES AUTOCOLLANTS PERLÉS AÉRÉS 50%			
DPD A 252 200	200	252µ	
DPD M 252 200			
DPD A 252 250	250		
DPD M 252 250			
DPD A 252 300	300		
DPD M 252 300			
DPD A 151 200	200	151µ	
DPD M 151 200			
DPD A 151 250	250		
DPD M 151 250			
DPD A 151 300	300		
DPD M 151 300			
DPD A 107 200	200	107µ	
DPD M 107 200			
DPD A 107 250	250		
DPD M 107 250			
DPD A 107 300	300		
DPD M 107 300			

Référence	Diamètre (mm)	Liant / Grain µ	Couleur
DISQUES AUTOCOLLANTS PERLÉS AÉRÉS 50%			
DPD A 076 200	200	76µ	
DPD M 076 200			
DPD A 076 250	250		
DPD M 076 250			
DPD A 076 300	300		
DPD M 076 300			
DPD A 046 200	200	46µ	
DPD M 046 200			
DPD A 046 250	250		
DPD M 046 250			
DPD A 046 300	300		
DPD M 046 300			
DPD A 030 200	200	30µ	
DPD M 030 200			
DPD A 030 250	250		
DPD M 030 250			
DPD A 030 300	300		
DPD M 030 300			
DPD A 016 200	200	16µ	
DPD M 016 200			
DPD A 016 250	250		
DPD M 016 250			
DPD A 016 300	300		
DPD M 016 300			

Ces disques de polissage sont constitués d'un support mince en cuivre de 0.8 mm auto-adhésif recouvert de pastilles de diamant représentant la moitié de la surface totale du disque.
Cette disposition du diamant permet une meilleure élimination des boues. Les autres avantages par rapport à un plateau diamanté en acier sont :

- support insensible à l'eau (pas de rouille)
- excellent accrochage des grains
- facilité de stockage
- moindre coût.

Référence	Diamètre (mm)	Liant / Grain µ	Couleur
DISQUES DIAMANT INTERFACE ADHÉSIFS 3M			
D 060 300 6008J	300	N 250 / 60	Vert
D 125 200 6008J	200	N 125 / 120	Noir
D M 125 200 6008J			
D 125 250 6008J	250		
D M 125 250 6008J			
D 125 300 6008J	300		
D M 125 300 6008J			
D 180 200 6008J	200	N 74 / 180	Rouge
D M 180 200 6008J			
D 180 250 6008J	250		
D M 180 250 6008J			
D 180 300 6008J	300		
D M 180 300 6008J			
D 360 200 6008J	200	N 40 / 360	Jaune
D M 360 200 6008J			
D 360 250 6008J	250		
D M 360 250 6008J			
D 360 300 6008J	300		
D M 360 300 6008J			
D 800 200 6008J	200	N 20 / 800	Blanc
D M 800 200 6008J			
D 800 250 6008J	250		
D M 800 250 6008J			
D 800 300 6008J	300		
D M 800 300 6008J			

Les particules abrasives diamantées soigneusement calibrées sont positionnées sur des plots base nickel ou résine, eux même fixés sur un tissu synthétique très souple.
*La construction **nickel** donne au produit un pouvoir de coupe important ainsi qu'une longue durée de vie (lettre **N** précédant la granulométrie).*
*La construction **résine** confère au produit une agressivité moindre, compensée par un aspect de surface plus fin (lettre **R** précédant la granulométrie).*

Pour une utilisation sur plateau magnétique, les disques sont identiques, mais collés sur galette métal.

PERMUTATION RAPIDE DES PLATEAUX DE POLISSAGE

Référence	Diamètre (mm)	Conditionnement
DISQUE ANTI-ADHÉSIF		
GALE AA 200	200	L'unité
GALE AA 250	250	L'unité
GALE AA 300	300	L'unité
Pour le changement rapide des draps de polissage autocollants. Plateau anti-adhésif se collant sur les plateaux en alliage léger ou en PVC.		
DRAPS DE POLISSAGE		
DP 200	200	Paquet de 5 pièces
DP 250	250	Paquet de 5 pièces
DP 300	300	Paquet de 5 pièces
Pour le polissage rapide de sections de roche. Draps de polissage durs et plans à utiliser avec le compound diamanté ou le gel diamanté GELDIA en 6, 3, et 1µ. Le prix indiqué est celui d'un paquet		

Disque antiadhésif collé sur un plateau et jeu de draps repositionnables permettant un changement de grain aisé

DISQUES ADHÉSIFS *(CONDITIONNEMENT : 100 DISQUES/GRAIN)*

Référence	Diamètre	Grain
DP 0080 200 AC	200	P80
DP 0080 230 AC	230	
DP 0080 250 AC	250	
DP 0080 300 AC	300	
DP 0080 305 AC	305	
DP 0100 200 AC	200	P100
DP 0100 230 AC	230	
DP 0100 250 AC	250	
DP 0100 300 AC	300	
DP 0100 305 AC	305	
DP 0120 200 AC	200	P120
DP 0120 230 AC	230	
DP 0120 250 AC	250	
DP 0120 300 AC	300	
DP 0120 305 AC	305	

Référence	Diamètre	Grain
DP 0150 200 AC	200	P150
DP 0150 230 AC	230	
DP 0150 250 AC	250	
DP 0150 300 AC	300	
DP 0150 305 AC	305	
DP 0180 200 AC	200	P180
DP 0180 230 AC	230	
DP 0180 250 AC	250	
DP 0180 300 AC	300	
DP 0180 305 AC	305	
DP 0220 200 AC	200	P220
DP 0220 230 AC	230	
DP 0220 250 AC	250	
DP 0220 300 AC	300	
DP 0220 305 AC	305	
DP 0240 200 AC	200	P240
DP 0240 230 AC	230	
DP 0240 250 AC	250	
DP 0240 300 AC	300	
DP 0240 305 AC	305	
DP 0280 200 AC	200	P280
DP 0280 230 AC	230	
DP 0280 250 AC	250	
DP 0280 300 AC	300	
DP 0280 305 AC	305	
DP 0320 200 AC	200	P320
DP 0320 230 AC	230	
DP 0320 250 AC	250	
DP 0320 300 AC	300	
DP 0320 305 AC	305	
DP 0360 200 AC	200	P360
DP 0360 230 AC	230	
DP 0360 250 AC	250	
DP 0360 300 AC	300	
DP 0360 305 AC	305	
DP 0400 200 AC	200	P400
DP 0400 230 AC	230	
DP 0400 250 AC	250	
DP 0400 300 AC	300	
DP 0400 305 AC	305	

Référence	Diamètre	Grain
DP 0500 200 AC	200	P500
DP 0500 230 AC	230	
DP 0500 250 AC	250	
DP 0500 300 AC	300	
DP 0500 305 AC	305	
DP 0600 200 AC	200	P600
DP 0600 230 AC	230	
DP 0600 250 AC	250	
DP 0600 300 AC	300	
DP 0600 305 AC	305	
DP 0800 200 AC	200	P800
DP 0800 230 AC	230	
DP 0800 250 AC	250	
DP 0800 300 AC	300	
DP 0800 305 AC	305	
DP 1000 200 AC	200	P1000
DP 1000 230 AC	230	
DP 1000 250 AC	250	
DP 1000 300 AC	300	
DP 1000 305 AC	305	
DP 1200 200 AC	200	P1200
DP 1200 230 AC	230	
DP 1200 250 AC	250	
DP 1200 300 AC	300	
DP 1200 305 AC	305	
DP 2500 200 AC	200	P2500
DP 2500 230 AC	230	
DP 2500 250 AC	250	
DP 2500 300 AC	300	
DP 4000 200 AC	200	P4000
DP 4000 230 AC	230	
DP 4000 250 AC	250	
DP 4000 300 AC	300	

PAPIERS ABRASIFS - Imperméables - Abrasif carbure de silicium - Norme FEPA P

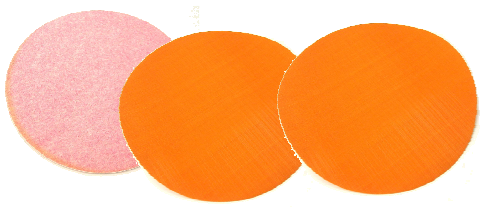
DISQUES NON ADHÉSIFS *(CONDITIONNEMENT : 100 DISQUES/GRAIN)*

Référence	Diamètre	Grain
DP 0080 200 NC	200	P80
DP 0080 230 NC	230	
DP 0080 250 NC	250	
DP 0080 300 NC	300	
DP 0080 305 NC	305	
DP 0100 200 NC	200	P100
DP 0100 230 NC	230	
DP 0100 250 NC	250	
DP 0100 300 NC	300	
DP 0100 305 NC	305	
DP 0120 200 NC	200	P120
DP 0120 230 NC	230	
DP 0120 250 NC	250	
DP 0120 300 NC	300	
DP 0120 305 NC	305	
DP 0150 200 NC	200	P150
DP 0150 230 NC	230	
DP 0150 250 NC	250	
DP 0150 300 NC	300	
DP 0150 305 NC	305	
DP 0180 200 NC	200	P180
DP 0180 230 NC	230	
DP 0180 250 NC	250	
DP 0180 300 NC	300	
DP 0180 305 NC	305	
DP 0220 200 NC	200	P220
DP 0220 230 NC	230	
DP 0220 250 NC	250	
DP 0220 300 NC	300	
DP 0220 305 NC	305	
DP 0240 200 NC	200	P240
DP 0240 230 NC	230	
DP 0240 250 NC	250	
DP 0240 300 NC	300	
DP 0240 305 NC	305	

Référence	Diamètre	Grain
DP 0280 200 NC	200	P280
DP 0280 230 NC	230	
DP 0280 250 NC	250	
DP 0280 300 NC	300	
DP 0280 305 NC	305	
DP 0320 200 NC	200	P320
DP 0320 230 NC	230	
DP 0320 250 NC	250	
DP 0320 300 NC	300	
DP 0320 305 NC	305	
DP 0360 200 NC	200	P360
DP 0360 230 NC	230	
DP 0360 250 NC	250	
DP 0360 300 NC	300	
DP 0360 305 NC	305	
DP 0400 200 NC	200	P400
DP 0400 230 NC	230	
DP 0400 250 NC	250	
DP 0400 300 NC	300	
DP 0400 305 NC	305	
DP 0500 200 NC	200	P500
DP 0500 230 NC	230	
DP 0500 250 NC	250	
DP 0500 300 NC	300	
DP 0500 305 NC	305	
DP 0600 200 NC	200	P600
DP 0600 230 NC	230	
DP 0600 250 NC	250	
DP 0600 300 NC	300	
DP 0600 305 NC	305	
DP 0800 200 NC	200	P800
DP 0800 230 NC	230	
DP 0800 250 NC	250	
DP 0800 300 NC	300	
DP 0800 305 NC	305	
DP 1000 200 NC	200	P1000
DP 1000 230 NC	230	
DP 1000 250 NC	250	
DP 1000 300 NC	300	
DP 1000 305 NC	305	

POLISSAGE

Référence	Diamètre	Grain
DP 1200 200 NC	200	P1200
DP 1200 230 NC	230	
DP 1200 250 NC	250	
DP 1200 300 NC	300	
DP 1200 305 NC	305	
DP 2500 200 NC	200	P2500
DP 2500 230 NC	230	
DP 2500 250 NC	250	
DP 2500 300 NC	300	
DP 4000 200 NC	200	P4000
DP 4000 230 NC	230	
DP 4000 250 NC	250	
DP 4000 300 NC	300	



FEUILLES NON ADHÉSIVES *(CONDITIONNEMENT : 50 FEUILLES/GRAIN)*

Référence	Dimensions	Grain
FP 0080 NC	230 x 280	P80
FP 0120 NC		P120
FP 0150 NC		P150
FP 0180 NC		P180
FP 0220 NC		P220
FP 0240 NC		P240
FP 0280 NC		P280
FP 0320 NC		P320
FP 0360 NC		P360
FP 0400 NC		P400
FP 0500 NC		P500
FP 0600 NC		P600
FP 0800 NC		P800
FP 1000 NC		P1000
FP 1200 NC		P1200

ZOOM SUR LA NORME FEPA P *(SOURCE FEPA)*

MACROGRAINS

Numéro de Grain	Ø moyen approximatif en µ
P80	201
P100	162
P120	125
P150	100
P180	82
P220	68

Les diamètres moyens des **macrograins** sont approximatifs et donnés pour information, la Norme FEPA 43-93 définit une plage et non une valeur unique.

Les diamètres moyens "ds 50" des **micrograins** sont mesurés avec un tube de sédimentation US.

MICROGRAINS

Numéro de Grain	Ø moyen ds 50µ
P240	58.5 +/- 2
P280	52.2 +/- 2
P320	46.2 +/- 1.5
P360	40.5 +/- 1.5
P400	35.0 +/- 1.5
P500	30.2 +/- 1.5
P600	25.8 +/- 1
P800	21.8 +/- 1
P1000	18.3 +/- 1
P1200	15.3 +/- 1
P1500	12.6 +/- 1
P2000	10.3 +/- 0.8
P2500	8.4 +/- 0.5

DRAPS DE POLISSAGE

Type	Qualité	Abrasifs	Applications
B1	Feutre	Alumine	Polissage alumine tout grain
G	Floqué ras	Ø 3 à 1/4µ	Super-finition matériaux tendres
R	Tissé dur	Ø 6 à 3µ	Semi-finition tout matériaux

Référence	Type / Diamètre (mm)	Conditionnement
DP B1 200	B1 / 200	Par paquet de 5
DP B1 250	B1 / 250	
DP B1 300	B1 / 300	
DP G 200	G / 200	
DP G 250	G / 250	
DP G 300	G / 300	
DP R 200	R / 200	
DP R 250	R / 250	
DP R 300	R / 300	

PÂTES DIAMANTÉES

Référence	Désignation	Grammage de la Seringue (g)	Grain (µ)
DIAMANT SYNTHÉTIQUE MONOCRISTALLIN (SM)			
PDSM 0025 05	Monodia 1/4	5	0 à 1/2
PDSM 0025 10		10	
PDSM 0025 20		20	
PDSM 0100 05	Monodia 1	5	0 à 2
PDSM 0100 10		10	
PDSM 0100 20		20	
PDSM 0300 05	Monodia 3	5	2 à 4
PDSM 0300 10		10	
PDSM 0300 20		20	
PDSM 0600 05	Monodia 6	5	4 à 8
PDSM 0600 10		10	
PDSM 0600 20		20	
PDSM 0900 05	Monodia 9	5	6 à 12
PDSM 0900 10		10	
PDSM 0900 20		20	
PDSM 1500 05	Monodia 15	5	10 à 20
PDSM 1500 10		10	
PDSM 1500 20		20	
DIAMANT SYNTHÉTIQUE POLYCRISTALLIN (SP)			
PDSP 0025 05	Polydia 1/4	5	0 à 1/2
PDSP 0025 10		10	
PDSP 0025 20		20	
PDSP 0100 05	Polydia 1	5	0 à 2
PDSP 0100 10		10	
PDSP 0100 20		20	
PDSP 0300 05	Polydia 3	5	2 à 4
PDSP 0300 10		10	
PDSP 0300 20		20	

Référence	Désignation	Grammage de la Seringue (g)	Grain (µ)
PDSP 0600 05	Polydia 6	5	4 à 8
PDSP 0600 10		10	
PDSP 0600 20		20	
PDSP 0900 05	Polydia 9	5	6 à 12
PDSP 0900 10		10	
PDSP 0900 20		20	
PDSP 1500 05	Polydia 15	5	10 à 20
PDSP 1500 10		10	
PDSP 1500 20		20	

Durée de vie notablement supérieure au diamant synthétique monocristallin

COMPOUND DIAMANTÉ

PDCD 0025 20		20	1/4
PDCD 0050 20			1/2
PDCD 0100 20			1
PDCD 0300 20			3
PDCD 0600 20			6
PDCD 1000 20			10
PDCD 1500 20			15

Compound diamanté pour polisseuse référence 1.03.17
équipée de plateaux spéciaux

*Ce compound auto-lubrifié à grains triés a été étudié pour le polissage de lames minces et de sections polies sur la polisseuse **BROT 1.03.17**.*
Il est idéal pour tout support de polissage non absorbant.
(drap ou plateau plastique spécial)

GEL DIAMANTÉ (100 G)

GDSP 0025	geldia 1/4		0 à 1/2
GDSP 0100	geldia 1		0 à 2
GDSP 0300	geldia 3		2 à 4
GDSP 0600	geldia 6		4 à 8
GDSP 0900	geldia 9		6 à 12
GDSP 1500	geldia 15		10 à 20

Le gel diamanté donne d'excellents résultats en géologie
avec les draps DP ou R (voir page 30)

SUSPENSION DIAMANTÉE

Référence	Désignation	Conditionnement	Grain (µ)
DIAMANT SYNTHÉTIQUE POLYCRISTALLIN (SP)			
SDSP 0025 250	permadia 1/4DP	Pulvérisateur 250 ml	0 à 1/2
SDSP 0100 250	permadia 1 DP		0 à 2
SDSP 0300 250	permadia 3 DP		2 à 4
SDSP 0600 250	permadia 6 DP		4 à 8
SDSP 0900 250	permadia 9 DP		6 à 12
SDSP 1500 250	permadia 15 DP		10 à 20
DIAMANT SYNTHÉTIQUE MONOCRISTALLIN (SM)			
SDSM 0025 250	permadia 1/4	Pulvérisateur 250 ml	0 à 1/2
SDSM 0025 500		Pistolet 500 ml	
SDSM 0100 250	permadia 1	Pulvérisateur 250 ml	0 à 2
SDSM 0100 500		Pistolet 500 ml	
SDSM 0300 250	permadia 3	Pulvérisateur 250 ml	2 à 4
SDSM 0300 500		Pistolet 500 ml	
SDSM 0600 250	permadia 6	Pulvérisateur 250 ml	4 à 8
SDSM 0600 500		Pistolet 500 ml	
SDSM 0900 250	permadia 9	Pulvérisateur 250 ml	6 à 12
SDSM 0900 500		Pistolet 500 ml	
SDSM 1500 250	permadia 15	Pulvérisateur 250 ml	10 à 20
SDSM 1500 500		Pistolet 500 ml	

Les produits courants sont disponibles sur stock. Les commandes reçues avant midi sont expédiées le jour même.

AÉROSOLS & DÉGRAISSANT

Référence	Désignation	Conditionnement	Grain (µ)
AÉROSOL			
ADSP 0025	Spray polydia 1/4	Spray 130g	0 à 1/2
ADSP 0100	Spray polydia 1		0 à 2
ADSP 0300	Spray polydia 3		2 à 4
ADSP 0600	Spray polydia 6		4 à 8
ADSP 1500	Spray polydia 15		10 à 20
DÉGRAISSANT BIOCLEAN			
BIOC 01		Flacon 1 litre	
BIOC 05		Bidon 5 litres	
BIOC 25		Bidon 25 litres	
Hygroscopique, sèche très rapidement sans laisser de trace. Non perturbant pour l'échantillon			
PRODUIT DE NETTOYAGE ISOPAR			
LISO 25		Bidon 25 litres	

LUBRIFIANTS

Type	Base	Couleur	Solubilité	Caractéristiques et utilisation
A	Alcool	Bleu	Eau / alcool	Diluant sec et volatile
W	Huile	Orange	Eau / alcool	Lubrifiant gras

Référence	Type	Conditionnement
LUBA 01	A	1 L
LUBA 05		5 L
LUBA 10		10 L
LUBA 20		20 L
LUBW 01	W	1 L
LUBW 05		5 L
LUBW 10		10 L
LUBW 20		20 L

Ces lubrifiants permettent d'éviter le grippage entre les rodoirs et la pièce à polir ainsi qu'une élévation de température trop importante

ABRASIFS LIBRES

Référence	Grain Fepa	Grain ds 50µ	Conditionnement
CARBURE DE SILICIUM NOIR			
SICN 0120 1	120	90	Boîte plastique 1 Kg
SICN 0120 5			Seau plastique 5 Kg
SICN 0220 1	220	53	Boîte plastique 1 Kg
SICN 0220 5			Seau plastique 5 Kg
SICN 0240 1	240	44.5	Boîte plastique 1 Kg
SICN 0240 5			Seau plastique 5 Kg
SICN 0320 1	320	29.2	Boîte plastique 1 Kg
SICN 0320 5			Seau plastique 5 Kg
SICN 0400 1	400	17.3	Boîte plastique 1 Kg
SICN 0400 5			Seau plastique 5 Kg
SICN 0500 1	500	12.8	Boîte plastique 1 Kg
SICN 0500 5			Seau plastique 5 Kg
SICN 0600 1	600	9.3	Boîte plastique 1 Kg
SICN 0600 5			Seau plastique 5 Kg
SICN 0800 1 *(préconisé pour rodeuse 1.03.16)*	800	6.5	Boîte plastique 1 Kg
SICN 0800 5 *(préconisé pour rodeuse 1.03.16)*			Seau plastique 5 Kg
SICN 1000 1	1000	4.5	Boîte plastique 1 Kg
SICN 1000 5			Seau plastique 5 Kg
SICN 1200 1	1200	3	Boîte plastique 1 Kg
SICN 1200 5			Seau plastique 5 Kg
CARBURE DE SILICIUM VERT			
SICV 0120 1	120	90	Boîte plastique 1 Kg
SICV 0120 5			Seau plastique 5 Kg
SICV 0220 1	220	53	Boîte plastique 1 Kg
SICV 0220 5			Seau plastique 5 Kg
SICV 0240 1	240	44.5	Boîte plastique 1 Kg
SICV 0240 5			Seau plastique 5 Kg
SICV 0320 1	320	29.2	Boîte plastique 1 Kg
SICV 0320 5			Seau plastique 5 Kg
SICV 0400 1	400	17.3	Boîte plastique 1 Kg
SICV 0400 5			Seau plastique 5 Kg
SICV 0500 1	500	12.8	Boîte plastique 1 Kg
SICV 0500 5			Seau plastique 5 Kg

Référence	Grain Fepa	Grain ds 50µ	Conditionnement
SICV 0600 1	600	9.3	Boîte plastique 1 Kg
SICV 0600 5			Seau plastique 5 Kg
SICV 0800 1	800	6.5	Boîte plastique 1 Kg
SICV 0800 5			Seau plastique 5 Kg
SICV 1000 1	1000	4.5	Boîte plastique 1 Kg
SICV 1000 5			Seau plastique 5 Kg
SICV 1200 1	1200	3	Boîte plastique 1 Kg
SICV 1200 5			Seau plastique 5 Kg

Référence	Grain en µ	Conditionnement
CARBURE DE SILICIUM À GRANULOMÉTRIE ÉTROITE		
PWS 30 1	30	Boîte plastique 1 Kg
PWS 30 5		Seau plastique 5 Kg
PWS 18 1	18	Boîte plastique 1 Kg
PWS 18 5		Seau plastique 5 Kg
PWS 12 1	12	Boîte plastique 1 Kg
PWS 12 5		Seau plastique 5 Kg
PWS 08 1 *(préconisé pour rodeuse 1.03.16)*	8	Boîte plastique 1 Kg
PWS 08 5 *(préconisé pour rodeuse 1.03.16)*		Seau plastique 5 Kg
PWS 05 1	5	Boîte plastique 1 Kg
PWS 05 5		Seau plastique 5 Kg
PWS 02 1	2	Boîte plastique 1 Kg
PWS 02 5		Seau plastique 5 Kg

Référence	Conditionnement
AGENT DISPERSANT POUR RODAGE	
ADRO 025	Bouteille de 25 cl
ADRO 100	Bouteille de 100 cl

Les produits courants sont disponibles sur stock. Les commandes reçues avant midi sont expédiées le jour même.

ALUMINE (OXYDE D'ALUMINIUM)

Référence	Type	Grain (µ)	Conditionnement
OXAL 700 50	15 min	7	Suspension aqueuse 50 cl
OXAL 700 5			Suspension aqueuse 5 L
OXAL 700 500			Poudre 500 g
OXAL 400 50	30 min	4	Suspension aqueuse 50 cl
OXAL 400 5			Suspension aqueuse 5 L
OXAL 400 500			Poudre 500 g
OXAL 200 50	1 h	2	Suspension aqueuse 50 cl
OXAL 200 5			Suspension aqueuse 5 L
OXAL 200 500			Poudre 500 g
OXAL 100 50	3 h	1	Suspension aqueuse 50 cl
OXAL 100 5			Suspension aqueuse 5 L
OXAL 100 500			Poudre 500 g
OXAL 050 50	12 h	0.5	Suspension aqueuse 50 cl
OXAL 050 5			Suspension aqueuse 5 L
OXAL 050 500			Poudre 500 g
OXAL 010 50	24 h	0.1	Suspension aqueuse 50 cl
OXAL 010 5			Suspension aqueuse 5 L
OXAL 010 500			Poudre 500 g
OXAL 005 50	48 h	0.05	Suspension aqueuse 50 cl
OXAL 005 5			Suspension aqueuse 5 L
OXAL 005 500			Poudre 500 g

OXYDE DE CÉRIUM

Référence	Conditionnement
OXCE	Boîte plastique 1 Kg

Poudre de granulométrie 2 à 3 µ. Insoluble dans l'eau.
Recommandée pour le polissage du verre et de certains cristaux.

CONDITIONS GENERALES DE VENTE
POUR LA FRANCE METROPOLITAINE

Tous nos prix sont établis aux conditions suivantes :

Pour toute commande supérieure à **350.00 €** H.T. :

FRANCO de port et d'emballage

Pour toute commande comprise entre **50.00 €** et **350.00 €** H.T. :

FRAIS de port et d'emballage forfaitaire : **35.00 €** (*)

(*) sauf produits en fûts et seaux. Nous consulter.

Paiement à 30 jours fin de mois de mise à disposition ou d'expédition.

Le transport est toujours réalisé pour le compte et sous la responsabilité du destinataire, même si les frais sont précomptés.
Il est donc nécessaire de contrôler les colis à l'arrivée et, le cas échéant, de faire les réserves auprès du transporteur.

Tous nos tarifs peuvent être modifiés sans préavis.
Photos et illustrations non contractuelles

Notes

notre agent / distributeur
our agent / distributor

AERI BROT*LAB*
230 / 250 route de Savignies - 60650 LE MONT SAINT ADRIEN - FRANCE
Tel : + 33 (0)3 44 82 88 88 - Email : commercial@brotlab.com
Site web : www.brotlab.com - SAS capital de 300 000 € - Siret : 40278098500055