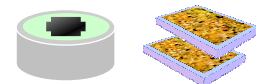




## 1.03.06 TABLE DE POLISSAGE



### UTILISATION

L'étude des matériaux en géologie oblige souvent à prélever des tranches minces ou à araser les échantillons sur leur porte-objet avant rodage ou polissage, pour examen en microscopie optique, microphotographie, spectrométrie, microsonde, microscopie à balayage ou à transmission.

Les échantillons prélevés sont d'environ 4 à 10 cm<sup>2</sup>.

Chaque poste de polissage peut fonctionner avec un plateau de polissage aluminium ou fonte Ø200, Ø250 ou Ø300 mm.

### CARACTÉRISTIQUES

#### Electriques

230V monophasé (moteur à vitesse variable)  
Puissance 0,4 kW (simple poste)  
Puissance 0,8 kW (double poste)

#### Alimentation en eau

Alimentation eau Ø 12 mm  
Raccordement au réseau par flexible  
Douchette pour rinçage de la pièce en cours de polissage

#### Arrêt au pied


De façon à disposer des deux mains, l'opérateur commande au pied l'arrêt ou la mise en route du plateau.

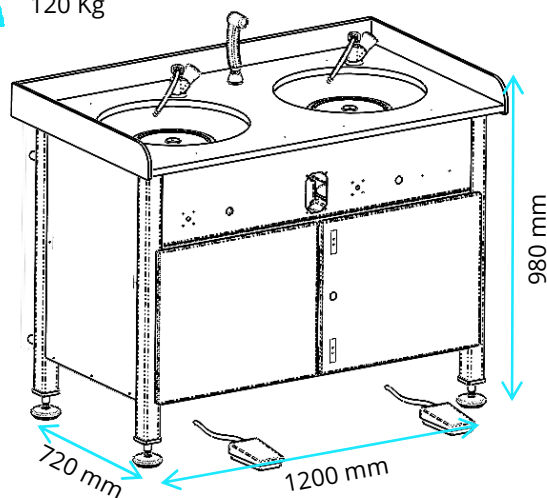
#### Arrosage (1 par poste)

Par flexible au centre du plateau **ou**  
Par rampe horizontale multijets  
Une électrovanne coupe l'eau sur la machine lorsqu'elle est hors tension.

#### Évacuation

Au réseau eau usée, par canalisation Ø 40 mm.  
à droite ou à gauche de la table.

 120 Kg



Mise à jour juin 2020

AERI BROT LAB

230 / 250 route de Savignies - 60650 LE MONT SAINT ADRIEN - FRANCE  
Tel : + 33 (0)3 44 82 88 88 - Fax : +33 (0)3 44 13 02 2 - Email : commercial@brotlab.com  
SAS capital de 300 000 € - Siret : 40278098500055

**BROT LAB**®