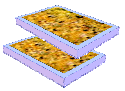




## 1.04.00 POSTE DE COLLAGE COMPLET



### PRÉSENTATION

Le collage des talons de lames minces sur leur porte-objet est l'une des opérations essentielles du processus de réalisation de lames minces.

Il conditionne non seulement la maîtrise des opérations suivantes (arasement, rectification, rodage, polissage) mais également la qualité finale de la lame mince.

Nous avons mis au point un procédé et l'ensemble de matériels, d'accessoires et de produits qui permettent d'obtenir facilement des joints de colles minces et réguliers d'épaisseurs négligeables (inférieures à 5  $\mu$ ) de façon fiable et reproductible.

L'ensemble est organisé autour de la **presse de collage 1 04 02** (voir notice).

### COMPOSITION STANDARD

- 1 **bac à ultrasons** assurant une parfaite propreté des échantillons et des porte-objets
- 1 **Plaque de préchauffage** régulée (20 à 60 °C) pour séchage et mise en légère température des éléments à coller
- 1 **Loupe éclairante** à lentille spéciale (sans aberration) pour contrôle du collage et élimination des bulles
- 1 **Stand de mesure d'épaisseur** pour contrôle des porte-objets, des lames terminées et des joints de colle
- 1 **Balance électronique** précision 0,1 gr. pour préparation de la colle. (un mauvais dosage des composants amène une dérive rapide de l'adhérence, de la dureté et de l'indice de réfraction.)
- 1 **Spatule inox**
- 1 **Notice** décrivant le procédé
- 1 **Lot de consommables** de mise en route :
  - ⇒ 340 gr. de colle HQ
  - ⇒ 100 mini godets jetables pour préparation de la colle.



Mise à jour juin 2020

AERI BROT LAB

230 / 250 route de Savignies - 60650 LE MONT SAINT ADRIEN - FRANCE  
Tel : + 33 (0)3 44 82 88 88 - Fax : +33 (0)3 44 13 02 2 - Email : commercial@brotlab.com  
SAS capital de 300 000 € - Siret : 40278098500055

**BROT LAB**®