

1.03.12 RECTIFIEUSE MULTIPLAQUES (PÉDOLOGIE)





APPLICATION

La rectifieuse multilames à meule diamantée 1.03.12 P permet l'amincissement simultané à une épaisseur déterminée des matériaux enrobés.

Elle est automatique, rapide et précise. Elle peut traiter simultanément jusqu'à 3 lames 140x68 en quelques minutes.

Cette machine remplace les techniques manuelles traditionnelles. Elle apporte une solution automatique, simple et efficace aux difficultés de manipulation que connaissent bien les laboratoires.

FONCTIONNEMENT

Les échantillons collés sur une lame de verre sont disposés sur un plateau circulaire légèrement incliné. Ils sont maintenus par simple adhérence sur la surface glacée du plateau. Ils sont immobilisés latéralement par un encadrement d'épaisseur légèrement inférieure à celle des lames de verre.

Le plateau reçoit des lames de dimension allant jusqu'à 140 x 68 mm. Il est commandé séparément et tourne lentement. À côté, un axe, rigoureusement parallèle à celui du plateau, supporte la meule diamantée qui peut se déplacer suivant son axe. Les lames minces se présentent face à la meule.

À l'aide d'un vernier, l'opérateur amène la meule au contact des échantillons puis enclenche le dispositif d'avance automatique. Celui-ci, commandé par la rotation du plateau, assure l'avance de la meule. Il s'arrête automatiquement lorsque l'épaisseur souhaitée est atteinte.

Le rôle de l'opérateur se limite à disposer les échantillons sur le plateau et à mettre la machine en marche. Aucune surveillance n'est nécessaire. L'arrêt de l'avance automatique est signalé par voyant lumineux et/ou sonore.

PERFORMANCES

Si l'on a pris soin de coller les échantillons sur des plaques de verre calibrées d'épaisseur identique, on obtient des lames de roche amincies à l'épaisseur souhaitée en quelques minutes.





Mise à jour juin 2020





1.03.12 RECTIFIEUSE MULTIPLAQUES (PÉDOLOGIE)

PRÉSENTATION

La **Rectifieuse Multiplaques 1.03.12 P** est une machine rigide grâce à un châssis mécanosoudé très robuste. La table supérieure massive supporte les principaux organes. Sa légère inclinaison améliore l'adhérence des plaques sur le plateau, facilite leur mise en place et donne à l'opérateur une meilleure visibilité.

Le plateau porte-objet est rectifié in situ et reçoit les différents porte-échantillons. Ceux-ci, aisément interchangeables, permettent de traiter la plupart des dimensions courantes de lames porte-objet.

L'arbre porte-meule, solidaire du système d'avance automatique, permet le remplacement facile de la meule en lui conservant la qualité de son alignement. L'avance automatique est réglable de 5 à 20 µm par tour de plateau.

L'arrosage joue un rôle prépondérant dans la rectification des roches. Il influe considérablement sur l'usure de la meule. Il diminue les perturbations de structure dues à l'échauffement et contribue pour une grande part au fini des lames minces. L'arrosage en recyclage intégré utilise une huile légère adaptée aux échantillons hydrosensibles.

Un capot transparent évite les projections.

CARACTÉRISTIQUES

Electriques

Réseau : 230/400 V triphasé Moteur de meule : 2 CV Moteur de plateau : 1/6 CV Moteur de recyclage : 1/3 CV

Puissance : 1.1 kW

Capacité

3 lames minces 140X68 mm

Meule

Meule diamantée Ø230

Recyclage: capacité de 30L Arrivée eau: Ø12mm

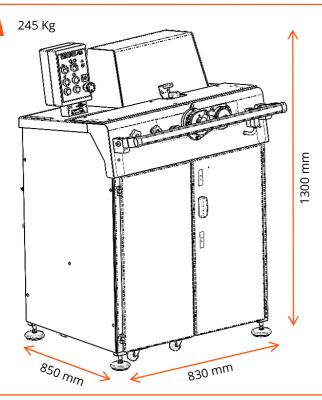
Arrivée eau: Ø12mm Évacuation eau: Ø30mm

COMPOSITION STANDARD

La rectifieuse multiplaques est livré complète avec deux meules diamantées montées (Ø230mm grain D91 et D46), un porte-échantillons et une notice d'utilisation.

- Système de réfrigération de l'huile
- Dimensions des porte-objets : grandes lames 120x70—135x58—140x68
- Arrosage à l'huile légère en recyclage pour les matériaux se délitant à l'eau (argiles-terres)
- Surveillance thermique du réfrigérant afin d'éviter l'échauffement et la ramollissement des résines polyester imprégnant fortement les échantillons de pédologie.
- Manivelle de recul rapide de la meule facilitant le changement de granulométrie de la meule (D91 ou D46)

La méthode de réalisation de lames minces préconisées par l'Institut National de Recherche Agronomique permet de terminer les grandes lames sur la machine.







230 / 250 route de Savignies - 60650 LE MONT SAINT ADRIEN - FRANCE Tel : + 33 (0)3 44 82 88 88 - Fax : +33 (0)3 44 13 02 2 - Email : commercial@brotlab.com SAS capital de 300 000 € - Siret : 40278098500055

